



شرکت فنی و مهندسی طرح و توسعه پژوهش محور

کاتالوگ عمومی محصولات

طراحی، ساخت، اجرا و بهره برداری
تجهیزات تصفیه آب، فاضلاب و هوا

معرفی شرکت

مجموعه طرح و توسعه پژوهش محور متشكل از متخصصین دانشگاهی، مهندسین و پرسنل متبحر با پیشینه دو دهه فعالیت زیست محیطی و با هدف یافتن راهکارهای اجرایی و بهینه در زمینه کنترل آلودگی‌های محیط زیست و ارائه خدمات فنی و مهندسی به صنایع تولیدی و صنعت آب و فاضلاب کشور از سال ۱۳۹۳ در قالب یک تیم مشترک شروع به کار نموده است. این مجموعه در این مدت توانسته است فعالیتهای متعددی در حوزه مشاوره، طراحی، ساخت، اجرا و بهره برداری به انجام برساند. اهم پروژه‌های اجرا شده توسط این شرکت شامل: پکیج‌های تصفیه فاضلاب شهری و صنعتی، دستگاه‌های آبگیری برای لجن تصفیه خانه‌ها و خط تولید صنایع، انواع سیستم‌های چربی گیری، سیستم‌های کنترل بو در تصفیه خانه‌ها و صنایع، انواع سقف‌های تخت و منحنی فایبر‌گلاس جهت حوضچه‌های تصفیه خانه‌های فاضلاب و تجهیزات متنوع دیگر شامل پارشال فلوم، گیت، جرثقیل بازویی و ... می‌باشد.



فهرست



سیستم‌های چربی گیری



دستگاه آبگیری لجن
(MDSP)

۱
۲



بیوفیلتر چکنده

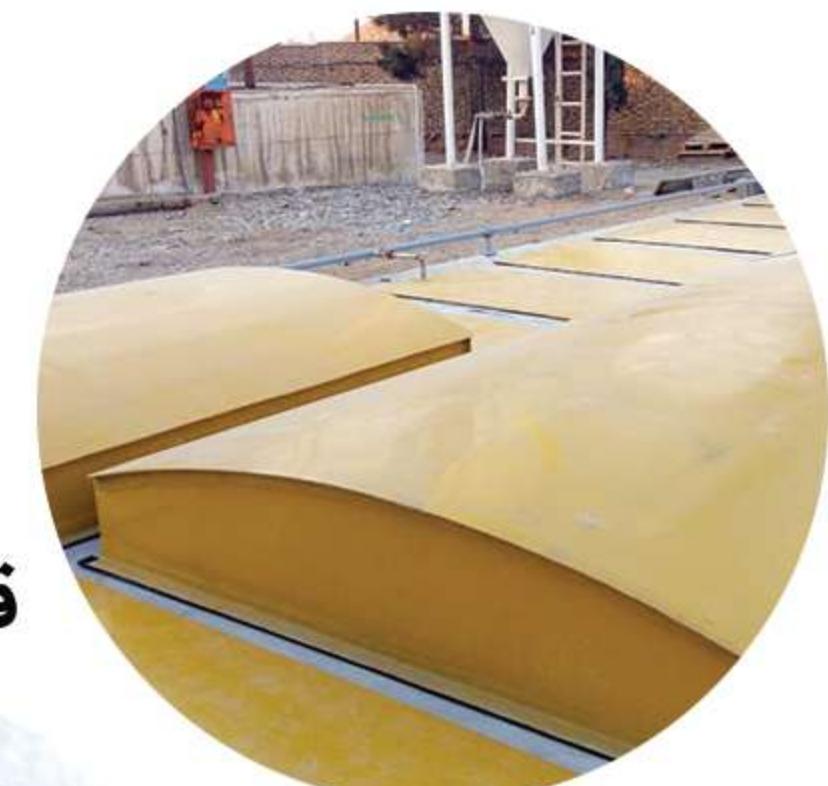


پکیج تصفیه فاضلاب

۴
۵

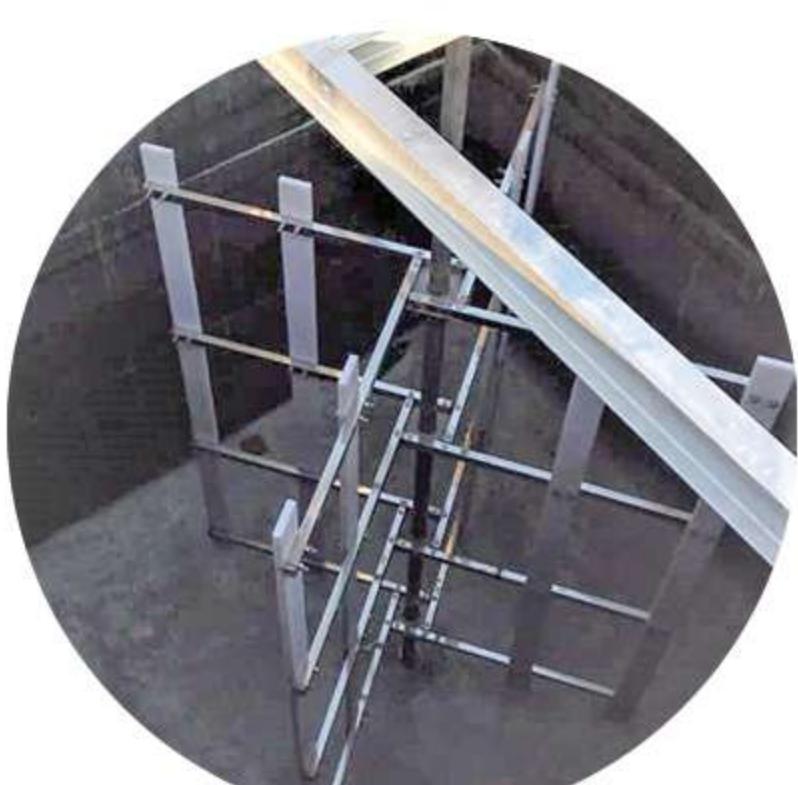


سیستم‌های آماده سازی
و تزریق مواد شیمیایی



قطعات فایبر گلاس

۷
۹



انواع میکسر



انواع آشغالگیر

۱۲
۱۵



سیستم لجن روب
و کفاب گیر



کلاسیفاير

۱۸
۲۰

فهرست



دربیچه‌های آب‌بند



فلوکولاتور لوله‌ای

۲۲
۲۴



پارشال فلوم



ایر لیفت

۲۶
۲۷



پروژه‌های انجام شده



خدمات فنی مهندسی

۲۸
۲۹

دستگاه آبگیری لجن (MDSP)

دستگاه مولتی دیسک اسکروپرس یا به اختصار MDSP، یکی از جدیدترین تکنولوژی‌های به کار رفته در سطح جهان به منظور آبگیری لجن صنایع مختلف می‌باشد. با توجه به مزایای متعدد این روش در مقایسه با سایر روش‌های آبگیری لجن، این تکنولوژی در ایران نیز به سرعت در حال فراگیر شدن است. اساس این روش مبتنی بر خروج بخش مایع لجن لخته شده از بین دیسک‌های ثابت و متحرک در اثر اعمال فشار مارپیچ دستگاه می‌باشد. MDSP برای آبگیری لجن صنایع مختلفی همچون :

- لجن هواده‌ی و بی‌هوای تصفیه خانه‌های فاضلاب شهری و صنعتی
- صنایع رنگرزی و چاپ و تکمیل نساجی و صنایع چرم
- صنایع نفتی (فاضلاب چرب و روغنی)
- ضایعات واحدهای دامپروری
- صنایع لبنی و غذایی
- صنایع کارتون سازی
- صنایع فولاد
- قطعه سازی
- ...
- به کار می‌رود.



شرکت طرح و توسعه پژوهش محور علاوه بر تولید دستگاه MDSP در ظرفیت‌های مختلف، متعلقات راهاندازی پکیج آبگیری به این روش را نیز به شرح زیر تولید می‌نماید :

- ساخت پلتفرم قرارگیری دستگاه MDSP به همراه راه پله، چکر پلیت (ورق آجدار) به منظور سهولت تخلیه لجن خشک شده در بخش دپوی لجن
- ساخت سیستم‌های آماده‌سازی و تزریق محلول پلی الکترولیت متناسب با ظرفیت دستگاه MDSP مورد استفاده
- سیستم شستشوی اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک شامل مخزن، پمپ، سنسورها و غیره
- اتوماتیک کردن بخش‌های مختلف دستگاه مانند سیستم شستشو، محلول‌سازی و غیره با اضافه کردن PLC از برندهای مختلف همچون زیمنس و دلتا به تابلو برق دستگاه.

اطلاعات کامل در مورد این محصول در **کاتالوگ اختصاصی ارائه شده است.**

سیستم‌های چربی گیر

یکی از آلاینده‌های موجود در فاضلاب صنایع مختلف مختلف که باید در طی مراحل تصفیه، حذف گردد، چربی، روغن و گریس یا به اصطلاح FOG (Fat,Oil & Grease) می‌باشد. میزان بالای FOG در فاضلاب برخی از صنایع باعث الزام این صنایع به استفاده از سیستم‌های چربی‌گیر می‌شود. ورود FOG به سیستم تصفیه فاضلاب منجر به اختلال در سیستم تصفیه و ورود آن به چاههای جذبی باعث گرفتگی دیواره آنها می‌گردد. بسته به نوع فاضلاب و نیز نوع FOG موجود در آن برای حذف چربی و روغن از تجهیزات مختلفی استفاده می‌شود؛ رایج‌ترین تجهیزات چربی‌گیری عبارتند از API، CPI و DAF.

انواع چربی و روغن (FOG) براساس اندازه ذرات عبارت است از:

- روغن آزاد: ذرات روغن با اندازه بیش از ۴۰ میکرون
- روغن امولسیونی: ذرات روغن با اندازه بین ۴۰-۵ میکرون

چربی‌گیری به روش DAF

تجهیز (DAF) یکی از پر بازده‌ترین تجهیزات حذف چربی و روغن است که با ترکیب فرآیندهای فیزیکی و شیمیایی عمل جداسازی را انجام می‌دهد. به دلیل بهره بردن از فرآیندهای فیزیکی و شیمیایی، این تجهیز قابلیت حذف چربی امولسیونی و کاهش بار آلی (COD) را دارا بوده و گذشته از تصفیه خانه‌های فاضلاب، امکان استفاده از این سیستم در صنایع مختلف وجود دارد. مبنای عملکرد این سیستم شناورسازی مواد معلق، چربی و روغن با استفاده از تزریق آب و هوای فشرده شده به محفظه شناورسازی تجهیز می‌باشد، که این امر منجر به تسريع فرآیند جداسازی می‌گردد. استفاده از مواد شیمیایی در این تجهیز باعث می‌شود در صنایع مختلف با انواع متنوع فاضلاب قابلیت استفاده داشته و عمل حذف چربی و روغن با بازدهی بالا انجام شود.



توضیحات تکمیلی در مورد این سیستم در کاتالوگ اختصاصی این تجهیز ارائه شده است.

چربی گیری به روش API

تجهیز (API) American Petroleum Institute یکی از پرکاربردترین و ساده‌ترین تجهیزات چربی گیری است که در صنایع پالایشگاهی به طور گسترده‌ای مورد استفاده قرار می‌گیرد. این تجهیز به روش ثقلی و بر مبنای تفاوت دانسیته آب و ذرات چربی (قانون استوکس)، عمل جداسازی چربی و روغن از فاضلاب را انجام می‌دهد و در محیط‌های با دمای بالای ۵ درجه سانتیگراد بازدهی بالایی دارد. این نوع چربی گیر به دلیل سادگی و بازدهی مناسب، علاوه بر صنایع پالایشگاهی در صنایع غذایی و رستوران‌ها به طور گسترده مورد استفاده قرار می‌گیرد. API صرفاً قابلیت حذف چربی آزاد را دارا می‌باشد.



مزایای سیستم API :

صرف انرژی بسیار کم

садگی طراحی، ساخت و بهره‌برداری

معایب سیستم API :

عدم توانایی در حذف چربی‌های امولسیونی

فضای اشغال شده زیاد نسبت به سایر تکنولوژی

چربی گیری به روش CPI

تجهیز (CPI) Corrugated Plate Interceptor نوعی API بهینه سازی شده است که مبنای جداسازی در آن، اختلاف دانسیته ذرات چربی و آب می‌باشد. در این تجهیز به منظور افزایش بازدهی حذف ذرات، مجموعه‌ای از صفحات موجدار (لاملا) در مسیر حرکت سیال، درون CPI قرار گرفته است که منجر به تجمع و به هم چسبیدن ذرات چربی و روغن و تسريع شناورسازی چربی‌ها و ته نشینی ذرات سنگین می‌شود. این سیستم نیز مانند API در دمای بالای ۵ درجه سانتیگراد بازدهی بهتری داشته و توان حذف ذرات بزرگتر از ۰.۵ میکرون را دارد، لذا CPI صرفاً به منظور حذف چربی و روغن آزاد استفاده می‌شود. در این تجهیز می‌توان با استفاده از یک اسکیمر، چربی و ذرات شناور شده را جمع آوری نمود. ذرات ته نشین شده نیز با توجه به ساختار قیفی شکل دستگاه، در کف مخزن تجمع پیدا کرده و با باز کردن شیر تخلیه، از مخزن خارج می‌شوند.



مزایای سیستم CPI :

صرف انرژی بسیار کم

مساحت اشغال شده کمتر از API

садگی طراحی، ساخت و بهره‌برداری

معایب سیستم CPI :

عدم توانایی در حذف چربی امولسیونی

پکیج‌های تصفیه فاضلاب

پکیج‌های تصفیه فاضلاب فلزی، واحدهای کوچکی هستند که از آنها به منظور تصفیه فاضلاب بهداشتی یا صنعتی در ظرفیت‌های نسبتاً کم استفاده می‌شود. با توجه به مزایای متعدد این گونه پکیج‌ها نسبت به سازه‌های بتنی در ظرفیت‌های پایین، استفاده از آن‌ها در حال گسترش می‌باشد. برخی از انواع پکیج‌های فلزی براساس نوع فرآیند به کار رفته عبارتند از :



- انقاد / لخته‌سازی و ته نشینی (ترسیب شیمیایی)
- بیولوژیک (هوازی و بیهوازی)
- راکتور ناپیوسته متوالی (SBR)
- اکسیداسیون شیمیایی
- گندزدایی

براساس نوع فاضلاب، پکیج فلزی می‌تواند شامل مراحل مختلفی از فرآیندهای فوق الذکر باشد؛ براین اساس یک پکیج فلزی می‌تواند علاوه بر تصفیه فاضلاب بهداشتی، برای تصفیه فاضلاب اکثر صنایع همچون فولاد، نفت، صنایع غذایی / لبنی و غیره نیز به کار رود.

مزایای پکیج‌های تصفیه فاضلاب

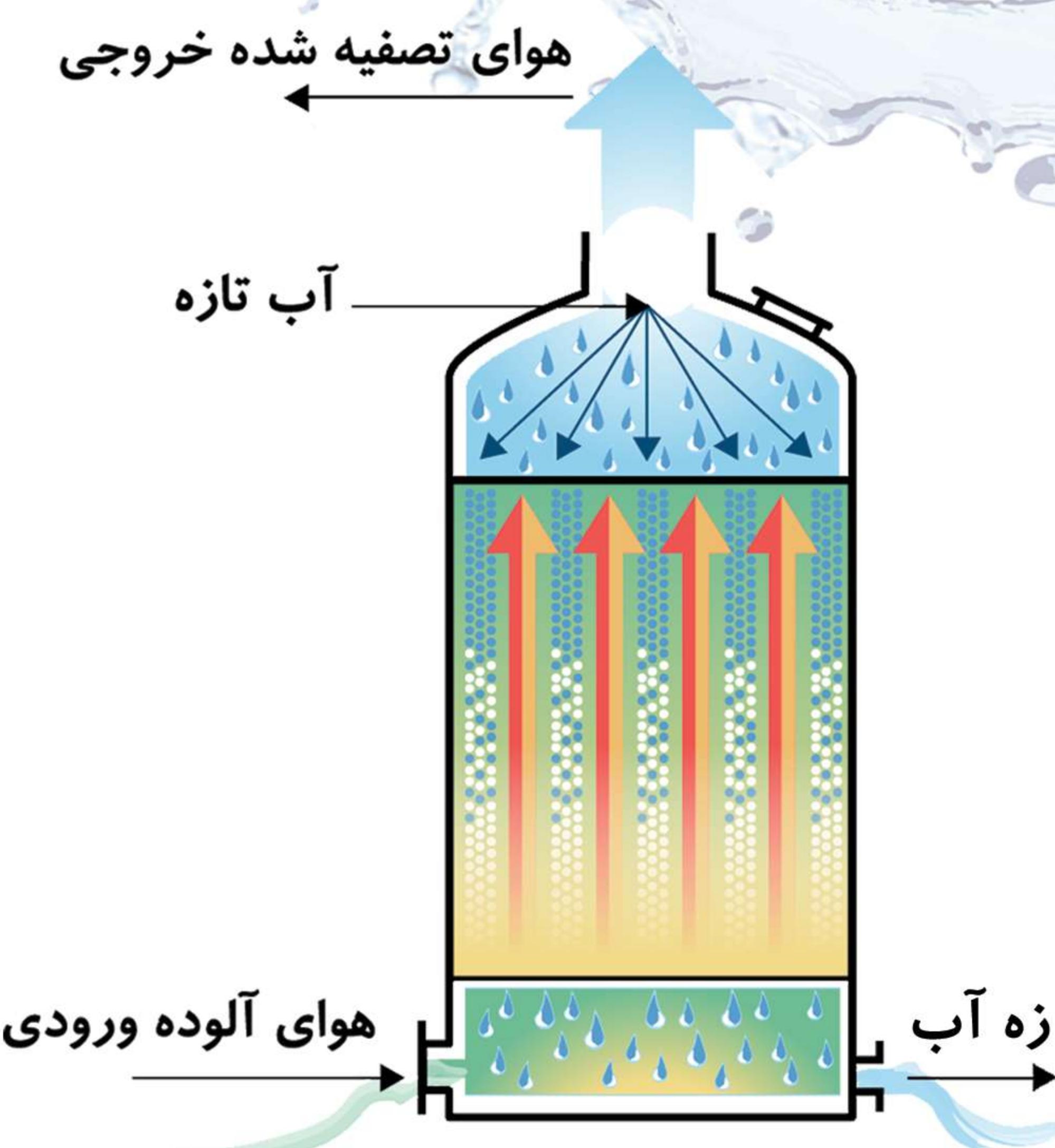
- کارایی بسیار بالا در تصفیه فاضلاب مطابق با استانداردهای سازمان حفاظت محیط زیست (توانایی حذف بیش از ۶۰ درصد بار آلودگی COD)
- امکان ارتقاء و بهسازی در صورت ایجاد تغییرات در کیفیت فاضلاب ورودی
- عدم نیاز به عملیات سنگین عمرانی در محل نصب
- امکان ساخت با ابعاد در دسترس در محل نصب
- قابلیت جابه‌جایی پس از نصب و راهاندازی
- سرعت بالای ساخت، نصب و راهاندازی.

اطلاعات کامل در مورد این محصول در **کاتالوگ اختصاصی ارائه شده است.**

بیوفیلتر

بیوفیلتر چکنده ترکیبی از بیوفیلتر و بیواسکر ابر است و در آن باکتری‌هایی که عمل تصفیه (تجزیه ترکیبات بودار) را انجام میدهند، روی مدیاهای از جنس پلاستیک و یا مدیاهای سلولزی رشد می‌کنند. سطح این مدیاهای گونه‌ای است که چسبندگی کافی برای رشد بیوفیلم را دارد. سطح این بیوفیلم باید به طور دائم خیس باشد یعنی باید بطور یکنواخت روی سطح مدیاهای آب اسپری شود. بدین ترتیب آلاینده در فیلم آب روی بیوفیلم جذب می‌شوند و توسط باکتری‌ها تجزیه می‌شوند. بسته به شرایط فرایند، می‌توان جریان آب خروجی از بیوفیلتر را به ابتدای تصفیه خانه منتقل نمود و یا می‌توان در صورت لزوم بخشی از آب را درون سیستم بازچرخانی نمود و بخشی از آن را از سیستم خارج کرد. در این حالت باید به طور دائم آب جبرانی به سیستم تصفیه وارد شود و یا در صورت لزوم از مواد قلیایی برای تنظیم pH آب درون سیستم استفاده گردد که برای این منظور باید به طور دوره‌ای pH اندازه گیری شود. بیوفیلتر می‌تواند برای تصفیه بو در تصفیه خانه‌های فاضلاب بهداشتی/صنعتی و انواع صنایع استفاده شود.

بازدهی حذف ترکیبات مختلف در جدول زیر ارائه شده است :



ترکیب	بازدهی حذف (%)
هیدروکربن‌ها	۷۰-۹۰
آمونیاک	۷۰-۹۰
سولفید هیدروژن	۷۰-۹۰
مرکاپتان‌ها	۶۰-۸۰

مزایا و معایب بیوفیلتر چکنده

مزایای بیوفیلتر چکنده

- افت فشار کم
- هزینه اولیه و بهره‌برداری نسبتاً کم
- عدم نیاز دائم به مصرف مواد شیمیایی
- مناسب برای حذف ترکیباتی که منجر به تولید اسید می‌شوند

معایب بیوفیلتر چکنده

- وابستگی شدید عملکرد به انحلال گازهای آلاینده در آب
- افت بازدهی سیستم در صورت نوسان شدید در ترکیب جریان ورودی
- عدم توانایی در تصفیه کامل در صورت زیاد بودن غلظت S_2H در جریان ورودی



قطعات فایبر گلاس (سقف و دریچه بازدید و ورق‌های آجدار)

در تصفیه خانه‌های فاضلاب شهری و صنعتی معمولاً حوضچه‌ها از بتن مسلح ساخته می‌شوند و دارای دریچه‌ها و منهول‌های زیادی هستند. برخی از این حوضچه‌ها همچون متعادل ساز و راکتورهای بیهوده‌یابی با نابر مسائل فرآیندی باید به صورت سرپوشیده اجرا شوند. یکی از راه‌های مرسوم به منظور مسقف کردن این حوضچه‌ها که از گذشته مورد استفاده قرار می‌گرفته است، استفاده از دال‌های بتنی پیش ساخته می‌باشد. با توجه به تولید مداوم گاز خورنده سولفید هیدروژن (S_2H) در حوضچه‌های مذکور، دال‌های بتنی در این وضعیت به سرعت و با شدت زیاد دچار خوردگی می‌شوند بدین صورت که پوشش بتنی دال در اثر پوک شدن از محل خود کنده شده و گاز S_2H باعث تخریب میلگردی‌های فولادی مدفون در بتن می‌شود. به علاوه وزن زیاد دال‌های بتنی، جایه‌جایی آن‌ها پس از نصب را بسیار دشوار و حتی در موقعی غیرممکن می‌سازد.



شرکت طرح و توسعه پژوهش محور به منظور حل مشکلات گفته شده در بالا اقدام به طراحی و ساخت سقف‌های مورد نیاز در تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب از جنس کامپوزیت تقویت شده با الیاف شیشه (GFRP) نموده است. سقف‌های GFRP بر طبق ابعاد حوضچه موجود و یا سفارش مشتری به صورت قوسی و یا تخت قابل اجرا می‌باشد. علاوه بر سقف‌های گفته شده، ساخت انواع ورق‌های آجدار GFRP نیز امکان پذیر می‌باشد که می‌تواند جایگزین مناسبی برای ورق‌های آجدار فولادی یا گریتینگ‌های فولادی باشد.

مزایای دریچه، سقف و ورق‌های آجدار فایبرگلاس

- دارای مقاومت مکانیکی مناسب

- مقاومت شیمیایی بسیار بالا نسبت به ترکیبات اسیدی، قلیایی، اکسنده و غیره

- امکان سوراخ کاری در محل به وسیله گردبرهای نجاری جهت عبور لوله و هندریل،

- وزن سبک نسبت به قطعات فلزی و قابلیت جابه‌جایی توسط نفرات (عدم نیاز به جرثقیل)

- قابلیت اضافه کردن جزئیاتی مانند دریچه بازدید به سقف‌ها در مرحله ساخت براساس سفارش مشتری



پکیج آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی

در سیستم‌های تصفیه فاضلاب صنعتی، بطور گسترده‌ای از فرآیندهای تصفیه شیمیایی استفاده می‌شود. عملکرد صحیح این فرآیندها، وابسته به تزریق مواد شیمیایی با مقدار و دوز مناسب است. برای تأمین مواد شیمیایی مورد نیاز این گونه فرآیندها از پکیج‌های آماده‌سازی و تزریق مواد شیمیایی استفاده می‌شود. پکیج‌های مواد شیمیایی از لحاظ نحوه عملکرد به دو دسته پیوسته و ناپیوسته تقسیم‌بندی می‌شود.

پکیج‌های آماده سازی و تزریق ناپیوسته

در این نوع پکیج به ازای هر ماده شیمیایی که به سیستم تزریق می‌شود، دو عدد تانکر، یک میکسر محلول سازی و یک پمپ تزریق وجود دارد. عملکرد این پکیج به گونه‌ای است که ابتدا تانکر محلول‌سازی که از لحاظ ثقلی مسلط به تانک تزریق است، از آب پرسیده و ماده شیمیایی مورد نظر درون آن ریخته می‌شود؛ سپس به وسیله میکسر تعییه شده روی این مخزن، عمل انحلال مواد شیمیایی انجام می‌شود. پس از تکمیل فرآیند انحلال، محلول ایجاد شده با باز کردن ولو مربوطه به طور ثقلی به تانکر تزریق مواد شیمیایی ریخته شده و به وسیله پمپ مناسب به راکتور شیمیایی منتقل می‌گردد.

مزایای پکیج آماده سازی ناپیوسته

- امکان استفاده از تانکرهای قیفی در صورت ساخت محلول‌های رسوب گذار
- امکان داشتن مواد ذخیره برای تزریق به سیستم
- قیمت ارزان‌تر نسبت به پکیج محلول سازی پیوسته
- سادگی در ساخت و استفاده از سیستم

معایب پکیج آماده سازی ناپیوسته

- امکان ایجاد تغییر در کیفیت محلول
- نیاز نسبتاً زیاد اپراتوری



پکیج‌های آماده سازی و تزریق پیوسته

این نوع پکیج تشکیل شده از یک محفظه سه قسمتی یا سه مخزن سری است که به شکل مناسب به یکدیگر متصل شده‌اند. اجزای این پکیج شامل محفظه اصلی (مخازن) میکسرهای محلول‌سازی، سیستم تغذیه پودر خشک، پمپ تزریق و مجموعه‌ای از سنسورها است. مخازن گفته شده به ترتیب به منظور محلول‌سازی، تثبیت و ذخیره‌سازی به کار می‌رond.

پکیج‌های آماده سازی اتوماتیک به نحوی طراحی و ساخته می‌شوند که میزان محلول ساخته شده با میزان مصرف آن مطابقت داشته باشد و امکان افزایش یا کاهش میزان آماده سازی وجود دارد. در این پکیج‌ها همواره دبی مناسبی از آب به همراه مقدار متناسب از ماده شیمیایی به صورت همزمان وارد بخش محلول‌سازی (محفظه یا مخزن اول) شده و اختلاط اولیه صورت می‌گیرد. در ادامه محلول اولیه جهت تکمیل فرآیند محلول‌سازی وارد بخش تثبیت (محفظه یا مخزن دوم) می‌شود. در این محفوظه اختلاط با سرعت متفاوت ادامه می‌یابد. در نهایت محلول ایجاد شده وارد بخش ذخیره‌سازی و تزریق (محفظه یا مخزن سوم) شده و از آنجا به وسیله پمپ به راکتور شیمیایی مربوطه منتقل می‌گردد. انتقال محلول بین مراحل فوق از طریق سرریز به مخزن بعد صورت می‌گیرد.

مزایای پکیج آماده سازی پیوسته

- عدم نیاز به اپراتور
- یکدست بودن کیفیت محلول‌سازی
- قابلیت اضافه کردن سنسور سطح، فلومتر و سایر تجهیزات ابزار دقیقی
- امکان ساخت از جنس فولاد ضدزنگ و یا با استفاده از تانکرهای پلی اتیلن



معایب پکیج آماده سازی پیوسته

- پیچیدگی اجزای تشکیل دهنده
- قیمت بالا

سیستم تزریق ماده خشک (پودرپاش)

پودر پاش معمولا به عنوان بخشی از یک پکیج محلول‌سازی اتوماتیک در نظر گرفته می‌شود. لیکن این تجهیز می‌تواند به منظور تزریق پودر خشک با نرخ ثابت در صنایع و کاربردهای مختلف به کار برده شود. یک پودر پاش در حالت معمول از جنس استیل ضدزنگ ساخته شده و دارای اجزای زیر می‌باشد:

- قیف (هاپر)
- مارپیچ به همراه الکتروگیربکس
- ویبراتور (ریزش یکنواخت مواد جامد بر روی مارپیچ)
- المنت گرمکن (جلوگیری از کلوخه شدن مواد در اثر رطوبت)



آشغالگیر

یکی از بخش‌های اساسی تمام تصفیه خانه‌های فاضلاب شهری و صنعتی، مرحله آشغالگیری می‌باشد که عمل حذف آشغال‌های درشت و ریز از جریان فاضلاب را انجام می‌دهد. آشغال‌ها و جامدات موجود در فاضلاب باید در اولین مراحل تصفیه فاضلاب، حذف شوند در غیر این صورت علاوه بر کاهش بازدهی کل سیستم تصفیه فاضلاب منجر به تخریب تجهیزات سیستم تصفیه و به طور خاص تجهیزات دوار مانند پمپ‌ها می‌شوند.

شرکت طرح و توسعه پژوهش محور برطبق نیاز مشتری انواع مختلفی از آشغالگیر شامل منحنی، سرسرهای، سبدی و میله‌ای را با ظرفیت‌های مختلف طراحی و تولید می‌نماید. در ادامه هر یک از آشغالگیرهای ذکر شده به طور خلاصه شرح داده می‌شوند.

آشغالگیر منحنی

این نوع آشغالگیر متشکل از یک ورق مش و یا میله‌های با فاصله مشخص است که با انحنای مناسب در کanal عبور فاضلاب قرار می‌گیرد و متناسب با اندازه قطر سوراخ‌ها و یا فاصله میله‌ها عمل جداسازی انجام می‌شود. آشغال‌های جدا شده نیز به وسیله یک بازوی دوار از روی آشغالگیر جاروب شده و داخل یک سبد ریخته می‌شوند که بعد از گذشت زمان مشخص، این سبد توسط اپراتور تخلیه می‌گردد. نیروی محرکه بازوی دوار توسط یک الکتروگیربکس با دور پایین تأمین می‌گردد. این آشغالگیر به طور کامل از استیل ضدزنگ ساخته می‌شود. این دستگاه در سیستم ایران کد با شماره ۳۸۲۳۱۹۱b۱۴۱۱۰۰۵ به ثبت رسیده است.



مزایای آشغالگیر منحنی :

- قابلیت ساخت برای دی‌های بالا
- استهلاک پایین (به علت دور پایین بازوی دوار)
- قیمت ارزان نسبت به سایر آشغالگیرهای مکانیکی
- نیاز اپراتوری کم (نسبت به مدل سبدی و میله‌ای)
- قابلیت نصب وینچ برای تخلیه سبد جمع‌آوری آشغال
- قابلیت کار کرد اتوماتیک بر اساس زمان و یا سطح فاضلاب موجود در کanal

آشغالگیر سرسرهای

عملکرد این نوع آشغالگیر به گونه‌ای است که فاضلاب از بالا روی یک صفحه مش ریخته می‌شود که با عبور فاضلاب از این صفحه، جامدات از جریان فاضلاب جدا می‌گردد. به علت اینکه فاضلاب از بالا روی آشغالگیر ریخته می‌شود، ذرات جامد روی صفحه تجمع پیدا نمی‌کنند و صفحه مش به طور مکرر تمیز می‌شود. این امر نیاز به تمیز کاری توسط اپراتور و یا استفاده از سیستم‌های مکانیکی را رفع می‌کند. در این سیستم، فاضلاب به وسیله پمپ لجن کش به روی صفحه مش پمپ می‌شود و این امکان وجود دارد که ذرات جدا شده از فاضلاب که در پایین صفحه مش تجمع پیدا کرده‌اند به وسیله اسکرو کانوایر از پایین آشغالگیر به محل مناسب منتقل گردد. این دستگاه در سیستم ایران کد با شماره 3823191b14110007 به ثبت رسیده است.



- قابلیت جابه‌جایی و حمل پس از نصب و راهاندازی (به علت نصب خارج از کanal)

مزایای آشغالگیر سرسرهای:

- توانایی ساخت برای دبی بالا

- نیاز اپراتوری بسیار کم

- توانایی جداسازی جامدات با سایز کوچک

آشغالگیر سبدی

این نوع آشغالگیر متشکل از یک سبد است که دیواره‌های آن از ورق مش (صفحات سوراخدار) با سایز سوراخ‌های مناسب ساخته شده است. عملکرد این آشغالگیر به این شکل است که پس از عبور جریان فاضلاب از درون این سبد، جامدات موجود در فاضلاب درون سبد باقی مانده و فاضلاب از درون سوراخ‌ها عبور می‌کند. بعد از گذشت زمان مشخص (بسته به نوع فاضلاب) آشغالگیر توسط اپراتور تخلیه می‌شود. این آشغالگیر معمولاً از جنس استیل ضدزنگ ساخته می‌شود.



مزایای آشغالگیر سبدی :

- سادگی ساخت و عملکرد دستگاه

- قیمت تمام شده پایین

- فضای اشغال شده کم

معایب آشغالگیر سبدی :

- نیاز اپراتوری بالا

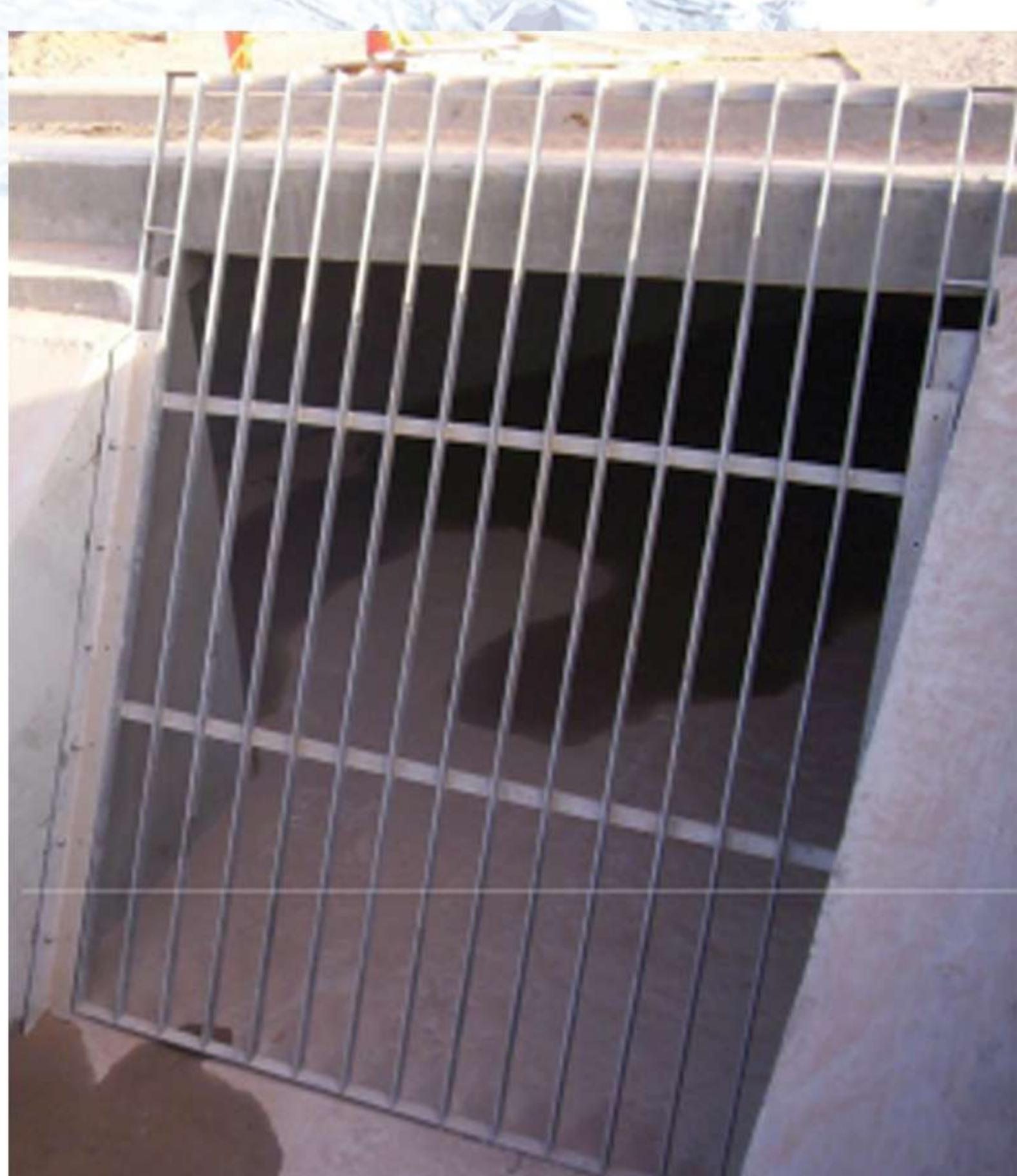
- محدودیت در ظرفیت

- محدودیت نوع کاربری

آشغالگیر میله‌ای

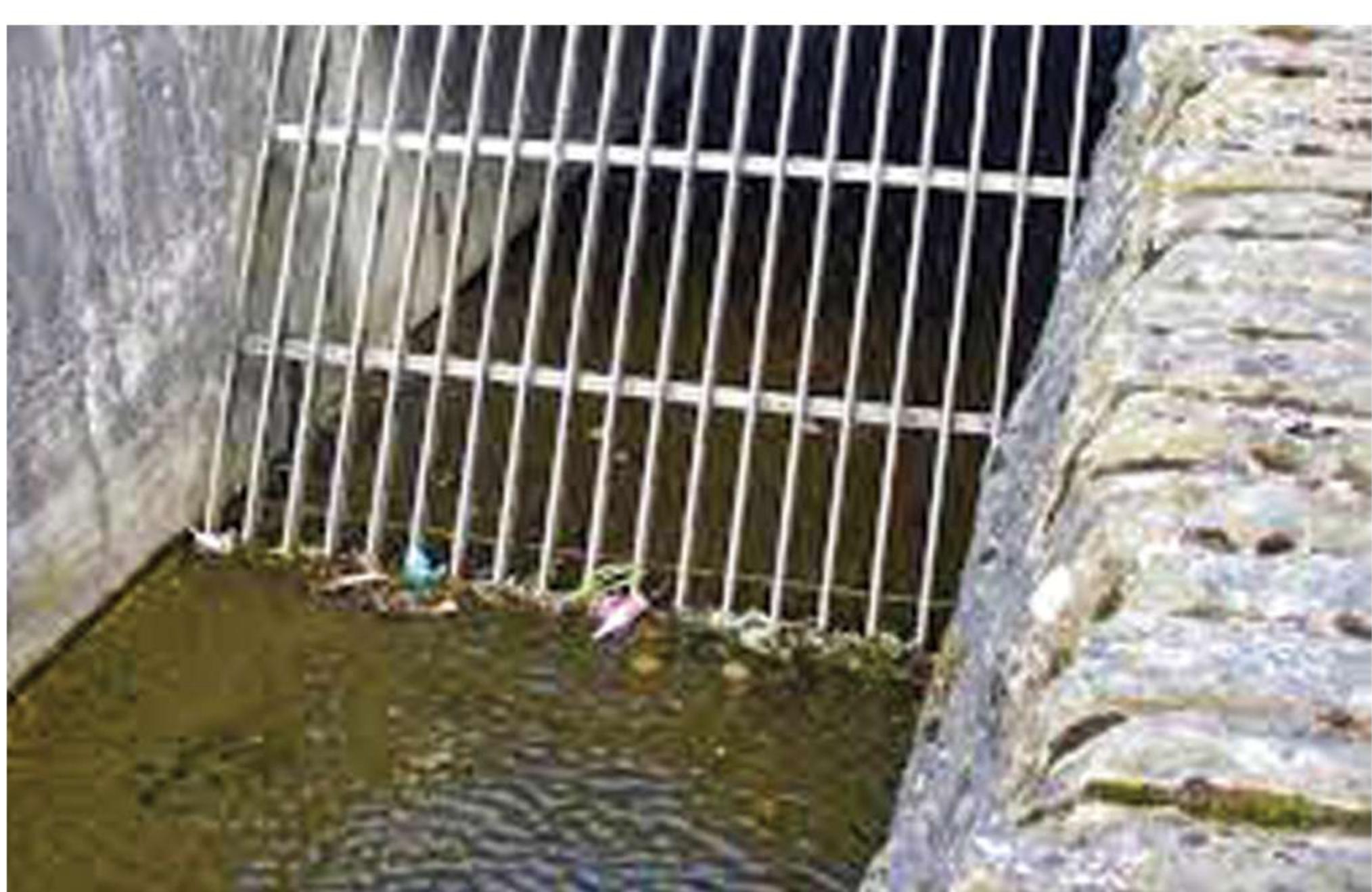
این نوع آشغالگیر یکی از پر کاربردترین انواع آشغالگیر دستی است که قابلیت جداسازی آشغالها تا اندازه ۲ سانتیمتر را دارد؛ البته فاصله میله‌ها بسته به سایز مواد جامد موجود در فاضلاب انتخاب می‌شود. عملکرد این نوع آشغالگیر به گونه‌ای است که تعدادی میله با فاصله مناسب از هم و با زاویه ۴۵-۶۰ درجه در کanal انتقال فاضلاب قرار می‌گیرند و با عبور جريان فاضلاب از میان اين ميله‌ها، آشغالها از جريان فاضلاب جدا می‌شوند. آشغال‌های جدا شده نیز توسط اپراتور و به صورت دستی از روی ميله‌ها جمع آوری می‌شوند. اين نوع آشغالگير معمولاً از جنس استيل ضدزنگ ساخته می‌شود. اين دستگاه در سистем ايران کد با شماره 3823191b14110006 به ثبت رسيده است.

مزایای آشغالگیر میله‌ای :



- فضای اشغال شده کم
- سادگی ساخت و عملکرد دستگاه
- قابلیت استفاده در کanal‌های فاضلاب بزرگ
- قیمت تمام شده پایین (ارزانترین نوع آشغالگیر)

معایب آشغالگیر میله‌ای :



- نیاز اپراتوری بالا
- محدودیت در سایز غربالگری

میکسر

میکسرها در صنایع مختلف، یکی از حیاتی‌ترین اجزای سیستم هستند که محلول‌سازی، اختلاط و همگن کردن مواد را بر عهده دارند. برخی از صنایع که در مراحل مختلف فرآیند خود از میکسرها استفاده می‌کنند عبارتند از: چسب سازی، تولید پلاستیک، تصفیه فاضلاب، کاغذ سازی، صنایع شیمیایی، صنایع غذایی، صنایع آرایشی بهداشتی و

میکسرها انواع مختلفی دارند. میکسرهای مورد استفاده در تصفیه خانه‌های آب و فاضلاب بر اساس سرعت دوران به صورت زیر تقسیم بندی می‌شوند.

میکسرهای دور تند

این نوع میکسرها غالباً با سرعت بیش از ۱۰۰ دور در دقیقه دوران می‌کنند و برای محلول‌سازی و یکدست کردن مواد درون راکتورهای شیمیایی مورد استفاده قرار می‌گیرند. به دلیل دور بالا، پره‌های این نوع میکسرها سطح مقطع کمتری نسبت به میکسرهای دور کند دارد و طراحی پره‌های آن‌ها به گونه‌ای است که با حداقل توان مصرفی، بهترین اختلاط انجام شود. الکتروموتورهای مورد استفاده برای این میکسرها حداقل دارای توان ۳۷/۰ کیلووات است و حداقل قطر این نوع میکسرها ۱/۵ متر می‌باشد.

میکسر پره مایل (Pitched blade)

این نوع میکسر یکی از پرکاربردترین و قدیمی‌ترین انواع میکسر است که به طور همزمان، جریان شعاعی و محوری ایجاد می‌نماید. به دلیل ایجاد اغتشاش زیادی که این نوع میکسر ایجاد می‌کند

برای راکتورهای شیمیایی گزینه مناسبی می‌باشد. این میکسرها به دلیل سادگی در طراحی و ساخت، بسیار مقرون به صرفه هستند؛ البته باید توجه داشت که توان مورد نیاز این نوع میکسر بیشتر از سایر انواع میکسرهای دور تند می‌باشد و برای دورهای خیلی زیاد (بیش از حدود ۲۰۰ دور در دقیقه)، مناسب نیستند. زاویه پره این نوع همزن‌ها براساس نوع کاربرد در محدوده ۴۵-۶۰ درجه می‌باشد. افزایش زاویه باعث بهبود اختلاط و افزایش چشمگیر مصرف انرژی می‌شود.



میکسر پروانه‌ای (Propeller)

این نوع میکسر یکی از پر بازده‌ترین میکسرهای دور تند است که به طور گستردگی برای دورهای بالا (تا بیش از ۱۰۰۰ دور در دقیقه) مورد استفاده قرار می‌گیرد. از این نوع میکسر می‌توان برای اختلاط مایعات، محلول سازی و ترکیبات دوغابی استفاده نمود. میکسرهای پروانه‌ای به دلیل طراحی

مناسب پرهایشان در میزان دور مساوی، مصرف انرژی کمتری نسبت به میکسرهای پره مایل دارند. این نوع پره همانند سایر انواع پره، برای کار در دورهای بالا قابلیت نصب روی شافت بلند را ندارند مگر اینکه به وسیله غلاف مناسب، مهار شوند. این نوع میکسرها با ایجاد جریانی محوری، عمل اختلاط را انجام می‌دهند.



میکسرهای دور کند

این نوع میکسرها معمولاً در فرآیند لخته‌سازی شیمیایی (اختلاط کند) استفاده شده و با سرعت ۸ تا ۲۰ دور در دقیقه دوران می‌کنند. با توجه به دور این نوع میکسرها و نوع کاربرد آنها، پرهای این نوع میکسرها سطح تماس بیشتری نسبت به میکسرهای دور تند دارند تا بتوانند اختلاط کافی را ایجاد نمایند. الکتروموتورهای مورد استفاده برای این میکسرها حداقل دارای توان ۳۷٪ کیلووات است و به علت دور پایین، این نوع میکسرها تا قطر حدود ۳ متر قابل ساخت می‌باشند.

میکسرهای لنگری (Anchor)

این نوع میکسرها معمولاً برای همگن کردن و اختلاط مایعات با ویسکوزیته بالا و سیالات غیر نیوتئی استفاده می‌شوند. الکتروگیربکس این میکسرها دارای دورهای پایین و گشتاور بالا هستند تا بتوانند عمل اختلاط سیالات ویسکوز را انجام دهند. شکل میکسر لنگری بر اساس شکل مخزنی که میکسر در آن قرار گرفته است، قابل تغییر می‌باشد به همین دلیل با استفاده از این نوع میکسر امکان ایجاد ناحیه مرده در مخزن، به حداقل می‌رسد.



میکسرهای پارویی (Paddle wheel)

میکسر پارویی یکی از متداول‌ترین میکسرهای دور کند است که از میان سایر انواع میکسرهای دور کند، بیشترین سطح مقطع و گشتاور را دارد. این نوع میکسر به دلیل داشتن سطح مقطع بسیار زیاد، مناسب به هم زدن سیالات با ویسکوزیته خیلی بالا نیستند زیرا الکتروموتور و متعلقات مورد نیاز برای راه اندازی این نوع



میکسر بسیار گران‌تر و قوی‌تر از نوع لنگری می‌باشد. این نوع میکسرها عموماً در فرایندهایی مورد استفاده قرار می‌گیرند که در آن‌ها نیاز به اختلاط آرام سیالی با ویسکوزیته نسبتاً پایین وجود دارد، مانند فرایند لخته سازی در سیستم‌های تصفیه شیمیایی فاضلاب.



یکی از ویژگی‌های مهم این نوع میکسرها داشتن قابلیت نصب افقی و عمودی آن‌ها در راکتورها و کانال‌های فاضلاب می‌باشد.

میکسرهای استاتیک

این نوع میکسر یکی از پربازده‌ترین و پرکاربردترین انواع میکسر است که بدون استفاده از هیچ‌گونه تجهیز مکانیکی برای به هم زدن مدام سیال در خطوط انتقال آن‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. سایر انواع میکسرها معمولاً برای اختلاط مایعات مورد استفاده قرار می‌گیرند ولی این نوع میکسر قابلیت استفاده برای اختلاط گازها، اختلاط گاز و مایع و اختلاط مایعات امتزاج پذیر قابل استفاده است. انرژی مورد استفاده در این نوع پمپ ها به وسیله انرژی جنبشی سیال عبوری از آن تأمین می‌گردد و منجر به افت فشار سیال می‌شود. این نوع میکسرها علاوه بر اختلاط سیالات، به منظور افزایش بازدهی مدل‌های حرارتی نیز مورد استفاده قرار می‌گیرند و منجر به افزایش بازدهی انتقال حرارت می‌شوند. این نوع میکسرها را می‌توان در سایز بسیار متنوعی (قطر ۳/۰ تا ۱ متر) تولید نمود و بسته به نوع استفاده از آن می‌توان طراحی‌های متنوعی از آن ارائه کرد. استاتیک میکسرها معمولاً از جنس فولاد ضد زنگ (SS316 & SS304) ساخته می‌شوند ولی جنس لوله‌ای که میکسر درون آن قرار می‌گیرد می‌تواند فولاد ضد زنگ، PVC و یا پلی اتیلن باشد.



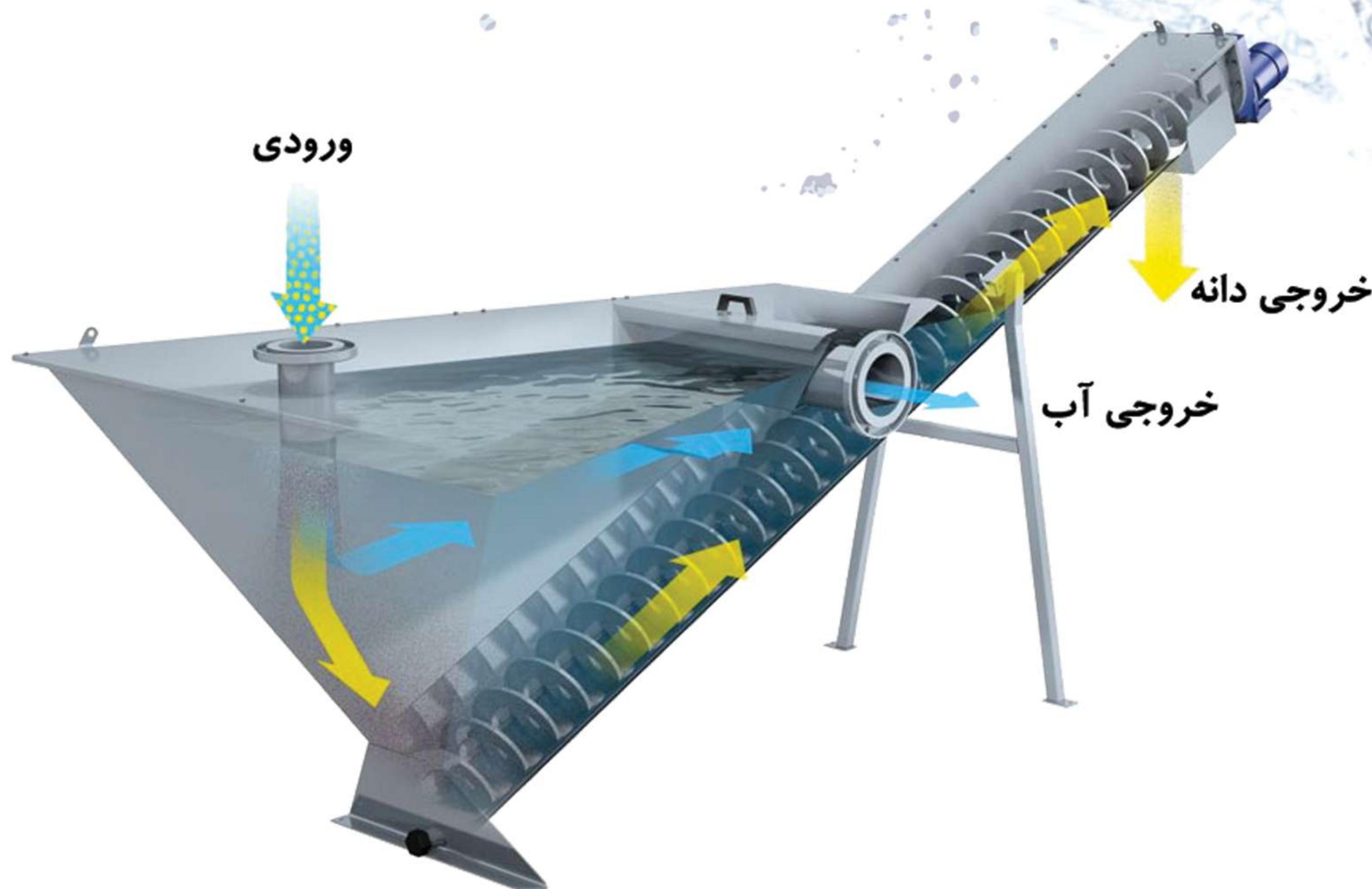
کلاسیفایر

کلاسیفایر یکی از ساده‌ترین و در عین حال پر کاربردترین تجهیزات جداسازی جامدات و ذرات ریز (مانند شن و ماسه) از فاضلاب است که علاوه بر کمک به افزایش بازدهی سیستم تصفیه فاضلاب، هزینه‌های تعمیرات دوره‌ای تجهیزات را کاهش می‌دهد. این تجهیز بعد از واحد دانه‌گیری قرار می‌گیرد و عمل خارج کردن دانه‌ها از سیستم تصفیه را برعهده دارد. اجزای اصلی تشکیل دهنده کلاسیفایر عبارتند از: اسکرو کانوایر، الکتروگیربکس، لوله انتقال دانه‌ها و محفظه ته‌نشینی.

روش کار کلاسیفایر

جريان فاضلاب، از طریق لوله ورودی (با رژیم جریان آرام) به محفظه جداسازی منتقل می‌گردد. در این محفظه به روش ثقلی دانه‌ها از جریان فاضلاب جدا می‌شوند و در کف محفظه جداسازی ته نشین می‌گردند. دانه و ذرات ته نشین شده به وسیله یک عدد نقاله مارپیچی (اسکرو کانوایر)، از محفظه ته‌نشینی خارج می‌شوند.

هدف از نصب کلاسیفایر در محل، حذف ذرات سنگین قابل ته نشینی است و ذرات ارگانیک سبک به همراه جریان خروجی از محفظه ته‌نشینی، به فرآیند تصفیه فاضلاب باز می‌گردد. در صورتی که دبی ورودی به کلاسیفایر از ۷۰ مترمکعب در ساعت بیشتر شود، اغلب در ورودی کلاسیفایر از یک هیدروسیکلون استفاده می‌شود. هیدروسیکلون عمل جدا کردن ذرات از فاضلاب را انجام می‌دهد و حدود ۹۰ درصد از فاضلاب دانه گیری شده را به فرآیند برمی‌گرداند و ۱۰ درصد باقی مانده به کلاسیفایر منتقل می‌گردد. در این حالت هیدروسیکلون، عمل تغییظ ذرات را انجام می‌دهد که در نهایت باعث بارگذاری کلاسیفایر خواهد شد.



مزایای کلاسیفایر



- مصرف انرژی پایین
- قابلیت نصب سنسور سطح
- استهلاک پایین به علت دور پایین
- هزینه‌های کم نصب، راهاندازی و تعمیرات
- قابلیت استفاده برای دبی‌های مختلف فاضلاب
- پیچیده نبودن عملکرد دستگاه از لحاظ مکانیکی و فرآیندی

دور اسکرو کانوایر (rpm)	توان مصرفی* (kW)	میزان خشکی دانه‌ها	بازدهی حذف ذرات**	ظرفیت* (m³/hr)	جنس بدن
۴	۰/۳۷ - ۱/۱	۸۰٪	۹۵٪	۱۰-۱۲۰	فولاد ضد زنگ

* ظرفیت و توان مصرفی وابسته به مدل دستگاه می‌باشد.

** براساس ذرات با قطر بیشتر ۵/۰ میلیمتر



سیستم‌های لجن روب و کفاب گیر

در تصفیه خانه‌های آب و فاضلاب، طی مراحل مختلف ناخالصی‌هایی از آب یا فاضلاب جدا می‌شود. این جداسازی یا به صورت ثقلی و صرفاً در اثر اختلاف دانسیته انجام می‌شود مانند کلاریفایرها، یا در اثر اعمال یک نیروی محرکه مانند تزریق هوای فشرده مانند سیستم DAF. ذرات جدا شده از جریان فاضلاب براساس دانسیته یا میل به ته نشینی دارند (رسوبات و لجن) یا تمایل به تجمع بر روی سطح فاضلاب (چربی و کفاب). با توجه به پیوستگی فرآیندها، نیاز به خارج نمودن دائمی لجن و کفاب از حوضچه‌های مذکور وجود دارد؛ بدین منظور از سیستم‌های لجن‌روب و کفاب‌گیر به طور گسترده در سیستم‌های تصفیه فاضلاب استفاده می‌شود.

پل‌های رفت و برگشتی

در حوضچه‌های مستطیلی برای جمع آوری لجن و چربی حوضچه‌ها از پل‌های رفت و برگشتی استفاده می‌شود. اجزای اصلی این تجهیز شامل تیغه‌های جمع آوری لجن، تیغه‌های جمع آوری کفاب، بازوهای متحرک متصل به تیغه‌ها، الکتروگیربکس‌ها، راهبر و راهروی پل است. عملکرد این سیستم در حوضچه‌های ته نشینی اولیه به گونه‌ای است که هنگام جلو رفتن پل، تیغه کف حوضچه (تیغه لجن‌روب) بالا می‌آید و تماس آن با توده لجن قطع می‌شود. در این حالت با جلو رفتن پل، توده کفاب از روی حوضچه جمع شده و به کanal جمع آوری کفاب منتقل می‌شود. سپس در حین برگشت پل، پاروی جمع آوری لجن به پایین می‌رود و با حرکت رو به عقب، لجن و ذرات ته نشین شده به سمت چاله پمپاژ لجن هدایت شده و نهایتاً توده لجن و ذرات توسط پمپ لجن‌کش و یا ایرلیفت از حوضچه خارج می‌شود.

با توجه به نوع کاربری و شرایط ساخت حوضچه، اجزا و عملکرد پل‌های رفت و برگشتی متفاوت می‌باشد. قطعات مستغرق این تجهیز معمولاً از جنس فولاد ضدزنگ است ولی سایر قسمت‌ها همچون راهبر و راهرو به منظور کاهش هزینه از جنس فولاد با پوشش گالوانیزه گرم ساخته می‌شود. پل‌های رفت و

برگشتی برای محدوده وسیعی از ابعاد و حوضچه‌ها (عرض ۴-۲۵ متر و طول ۶۰-۵۰ متر) در حالت مسقف و رو باز قابل طراحی و ساخت می‌باشد.



در حوضچه هایی که فاضلاب ورودی به آنها دارای ذرات معلق و چربی زیادی است، برای جمع آوری چربی از روی حوضچه از تجهیزی به اسم اسکیمر استفاده می شود. علاوه بر حوضچه ها برای جمع آوری چربی از روی تجهیزات چربی گیری مانند DAF مورد استفاده قرار می گیرد. اجزای اصلی این سیستم شامل چهار چوب اصلی، الکترو گیر بکس، پاروها و زنجیر چرخش پاروها می باشد.

عملکرد این سیستم به این شکل است که طبق زمان بندی مشخص شده پاروها نصب شده بر روی زنجیر، به وسیله الکتروموتور در طول حوضچه (مخزن) شروع به چرخش می کند و چربی ها را به سمت کanal جمع آوری چربی هدایت می کند. جنس



قطعات خیس شونده اسکیمر شامل پاروها، زنجیر و شافت ها از استیل ضدزنگ و جنس بدنه فولاد با پوشش گالوانیزه گرم می باشد. اسکیمر چربی برای محدوده گسترده ای از حوضچه های مستطیلی قابل ساخت می باشد.

پل های دور

برای جمع آوری لجن و کفاب در حوضچه های دایره ای از نیم پل یا تمام پل دور استفاده می شود. اجزای اصلی این سیستم شامل پاروهای لجن روب و کفاب روب به همراه بازو های نگهدارنده، سیستم محرکه، راهبر و راه روی پل می شود. به طور کلی عملکرد این سیستم شبیه به پل های رفت و برگشتی است با این تفاوت که پل فقط در یک جهت دوران می کند و عمل جمع آوری چربی و لجن به طور همزمان و دائمی انجام می شود. کفاب جمع آوری شده از روی سطح، به قیف چربی منتقل می گردد و لجن و رسوبات کف حوضچه نیز با توجه به حالت قیفی شکل کف حوضچه و حالت زاویه دار پاروها لجن، به مرکز قیف منتقل می گردد و از آنجا به وسیله پمپ لجن کش و یا ایر لیفت از حوضچه خارج می شود.

انتخاب بین نیم پل و یا تمام پل در سیستم تصویه فاضلاب بستگی به شرایط فرآیندی و ابعاد حوضچه دارد. در صورتی که قطر حوضچه زیاد باشد، با توجه به سرعت پایین دوران پل مدت زمان بسیار زیادی



طول می کشد تا نیم پل عملیات لجن روبی کل حوضچه را انجام دهد که این امر باعث تجمع لجن و کفاب و درنتیجه ایجاد اختلال در فرآیند خواهد شد. در نتیجه برای حوضچه هایی با قطر زیاد الزاماً باید از تمام پل استفاده شود.

فلوکولاتور لوله‌ای

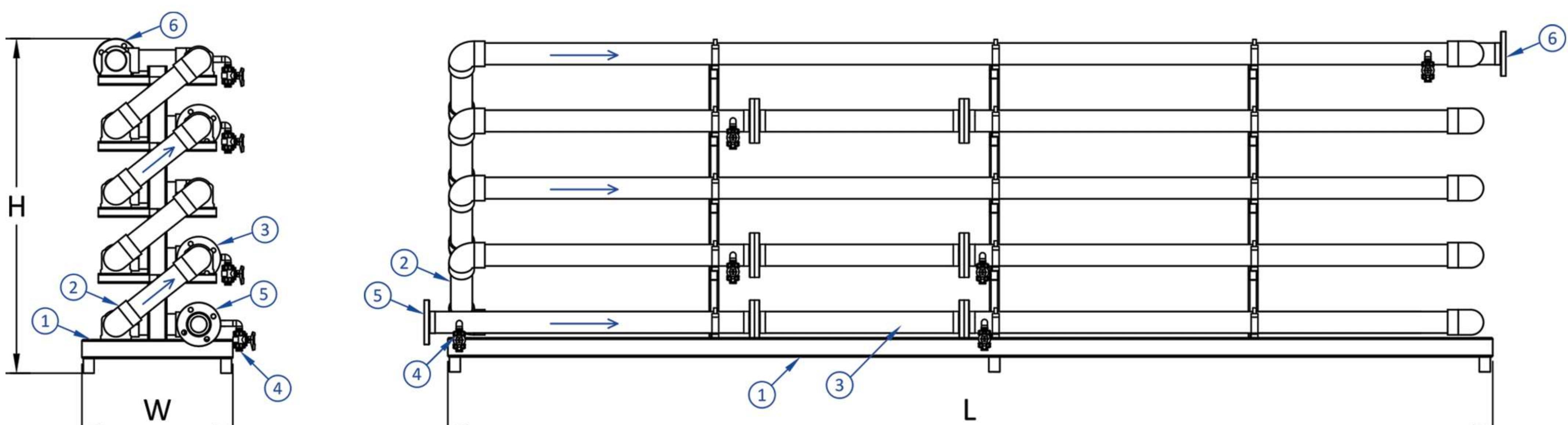
فلوکولاتور لوله‌ای نوعی راکتور انعقاد - لخته سازی است که رژیم جریان در آن از نوع پلاگ می‌باشد. با توجه به مزایای متعدد فلوکولاتور لوله‌ای، این تجهیز می‌تواند جایگزین مناسبی برای راکتورهای انعقاد و لخته سازی متداول که مجهرز به میکسر هستند باشد. فلوکولاتور لوله‌ای شامل یک لوله مارپیچ با قطر و طول مشخص است که تعدادی استاتیک میکسر بر روی آن نصب شده است.

عملکرد فلوکولاتور لوله‌ای

در ابتدا سیال مورد نظر (فاضلاب/پساب) توسط یک پمپ یا لجن کش به ورودی فلوکولاتور ارسال می‌شود. فلوکولاتور بسته به نوع فرآیند و خصوصیات سیال ورودی مجهرز به یک یا چند استاتیک میکسر می‌باشد. به ازای نیاز به تزریق هر ماده شیمیایی شامل تنظیم pH، انعقاد و لخته سازی، باید از یک استاتیک میکسر مجزا استفاده نمود. معمولاً ماده شیمیایی مورد نظر به وسیله یک پمپ تزریق مناسب به ورودی استاتیک میکسر پمپ می‌شود. در طی عبور سیال و ماده شیمیایی تزریق شده از استاتیک میکسر، اختلاط کامل صورت می‌گیرد. پس از خروج سیال و ماده شیمیایی از استاتیک میکسر، در طول عبور از لوله مارپیچی فلوکولاتور به آن زمان ماند جهت ایجاد لخته داده می‌شود. در ادامه تزریق ماده شیمیایی دوم و سوم همانند روند گفته شده، انجام می‌شود. معمولاً در نقاط مختلف فلوکولاتور لوله‌ای شیرهای نمونه گیری جهت بررسی وضعیت فاضلاب در هر مرحله قرار داده می‌شود.

توضیحات	آیتم
DN ۶۳-۲۰۰	سایز لوله (میلیمتر)
۲/۵ - ۵	طول (m)
.۰/۵ - ۱	عرض (m)
۱ - ۱/۸	ارتفاع (m)
فولاد با پوشش اپوکسی	جنس شاسی
UPVC - PE	جنس لوله‌ها
UPVC / PE / SS304	جنس بدن استاتیک میکسر

شماره	بخش
۱	شاسی فلوکولاتور
۲	لوله کشی
۳	استاتیک میکسر
۴	شیرهای نمونه گیری / تزریق
۵	فلنج ورودی
۶	فلنج خروجی



مزایا و معایب فلوکولاتور لوله‌ای

مزایای فلوکولاتور لوله‌ای

- کاهش هزینه تابلو برق در صورت استفاده در پکیج‌های تصفیه فاضلاب
- فضای اشغال شده بسیار کم در مقایسه با راکتورهای مجهرز به همزن
- قابلیت حذف و اضافه کردن میکسر استاتیک در صورت نیاز
- مقاومت بالا به خورنده‌گی فاضلاب (لوله و اتصالات پلیمری)
- قابلیت ساخت با متریال مختلف اعم از UPVC و پلی‌اتیلن
- هزینه اولیه پایین نسبت به راکتورهای مجهرز به همزن
- امکان نصب سنسور pH
- بدون مصرف انرژی
- بدون استهلاک

معایب فلوکولاتور لوله‌ای

- افت فشار بالاتر نسبت به راکتورهای همزن دار
- وجود نداشتن امکان دید ظاهری کیفیت فاضلاب در مراحل مختلف
- نیاز به تمیز کاری توسط اپراتور به علت امکان ایجاد گرفتگی در میکسرهای استاتیک



دريچه آب‌بند

دريچه آب‌بند (Sluice Gate) تجهيزی است که در تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب به منظور قطع و وصل جریان سیال به کار می‌رود. البته کاربرد آن محدود به تصفیه‌خانه‌ها نبوده و در هر موقعیتی نیاز به قطع و وصل یا تنظیم جریان سیال علی الخصوص در کانال‌ها وجود داشته باشد، می‌توان از آن استفاده نمود. دریچه‌های آب‌بند را می‌توان از جنبه‌های مختلف به صورت زیر، دسته بندی نمود.

نحوه آب‌بندی

دريچه‌های آب‌بند از لحاظ نحوه آب‌بندی به دو دسته سه طرف و چهار طرف آب‌بند تقسیم می‌شوند. در نوع سه طرف آب‌بند کنترل جریان روی سه ضلع از چهار ضلع دریچه (دو ضلع عمودی و ضلع افقی پایین) انجام می‌شود. از نوع سه طرف آب‌بند می‌توان برای کنترل جریان کانال‌های روباز استفاده نمود. در این حالت باید همواره سطح سیال پایین‌تر از سطح تیغه آب‌بند دریچه قرار داشته باشد.

در نوع چهار طرف آب‌بند، با توجه به آب‌بندی چهار ضلع دریچه می‌توان در کاربردهایی که دریچه پایین‌تر از سطح سیال قرار می‌گیرد استفاده نمود. به عنوان نمونه این نوع از دریچه می‌تواند به منظور نصب بر روی دیواره مخازن بتی به کار برده شود.

جنس

از آنجا که دریچه‌های آب‌بند به منظور قطع و وصل جریان سیالات به کار می‌روند، باید از لحاظ مکانیکی مقاومت مناسب جهت تحمل فشار ناشی از وزن سیال را داشته باشند. هم‌چنین باید از لحاظ شیمیایی نسبت به خورندگی جریان فاضلاب تصفیه‌خانه‌ها مقاوم باشند. براساس ویژگی‌های ذکر شده دریچه‌های متداول معمولاً از جنس فلز ساخته می‌شوند. جنس مطلوب بدین منظور استیل ضدزنگ (۳۰۴ یا ۳۱۶) می‌باشد؛ اما با توجه به قیمت بالا، در برخی موارد به عنوان جایگزین از دریچه با جنس فولاد و پوشش گالوانیزه گرم استفاده می‌شود.

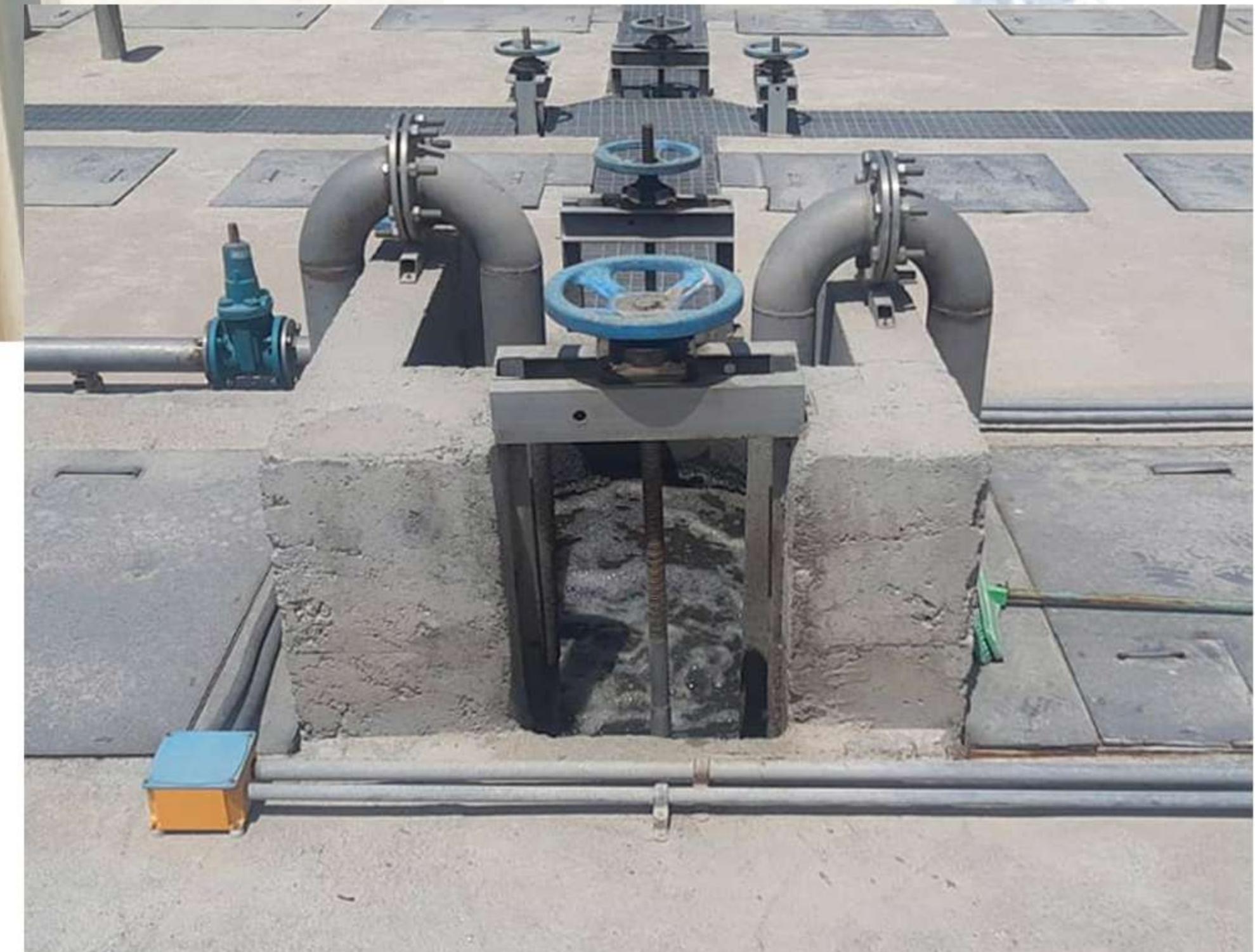


عامل محركه

دريچه های آب بند معمولاً به صورت دستی و توسط اپراتور باز و بسته می شوند. اما براساس وزن دريچه، موقعیت نصب و نیاز به باز و بسته شدن اتوماتیک، امكان نصب عملگر الکتریکی (الکتروگیربکس) برروی آن وجود دارد. برای دریچه های بزرگ و سنگین وزن، حتی در حالت عملکرد دستی نیز نیاز به نصب گیربکس و یاتاقان مناسب می باشد.

وضعیت محور

براساس وضعیت محور در زمان باز و بسته شدن، دریچه های آب بند در دو حالت قابل ساخت هستند. در حالت اول محور (Stem) به همراه باز و بسته شدن دریچه جابه جا می شود. دریچه در این حالت اصطلاحاً از نوع rising stem می باشد. مزیت این مدل در قرار نگرفتن محور دریچه در فاضلاب است. به علاوه امکان مشاهده وضعیت دریچه از راه دور وجود دارد. در نوع دوم محور دریچه در جای خود ثابت بوده و صفحه بند آور جریان جابه جا می شود. مهمترین حسن این طراحی سادگی اجرا و هزینه پایین تر آن می باشد. این نوع دریچه با نام non - rising stem شناخته می شود.

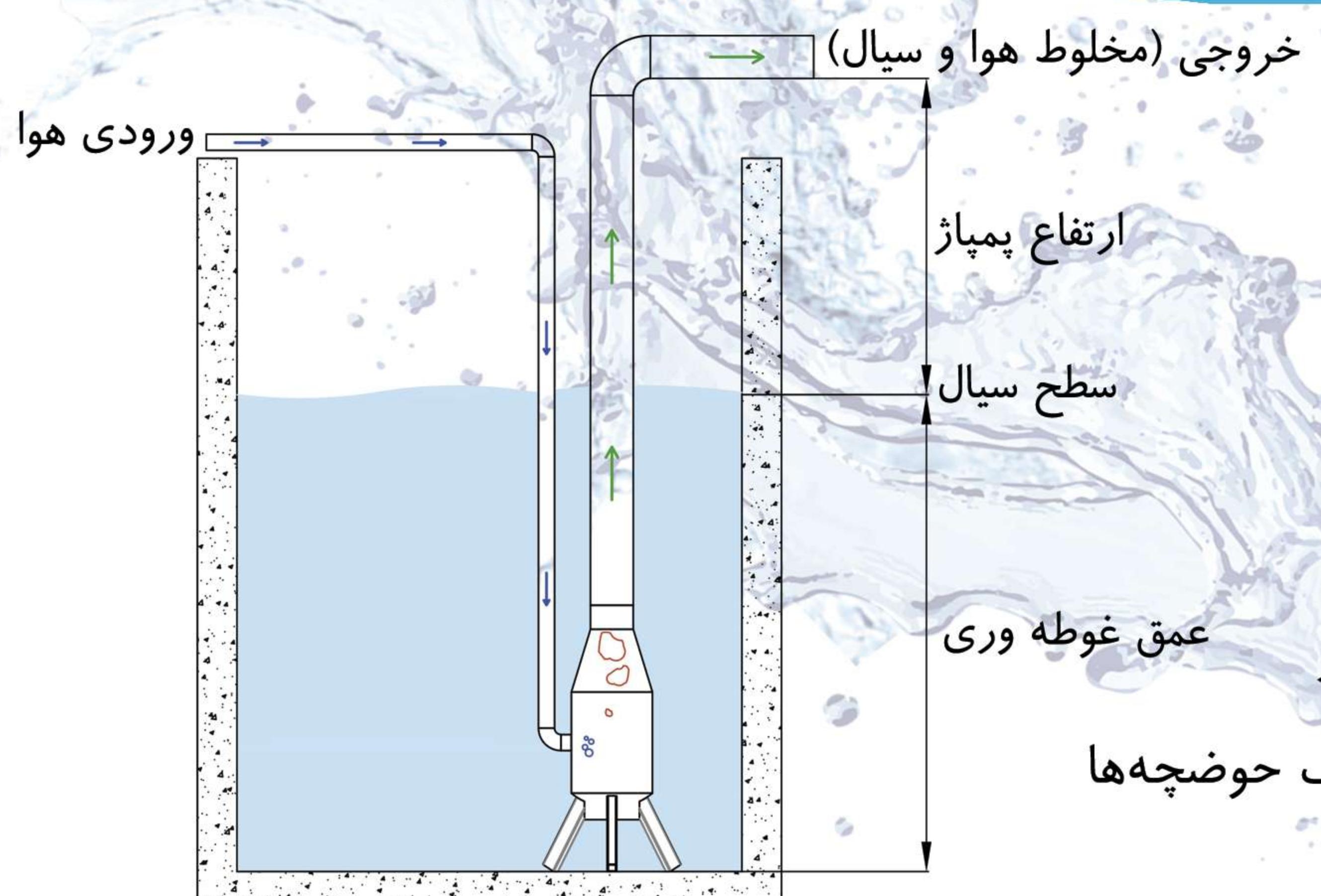


ایرلیفت

ایرلیفت یکی از ساده‌ترین تجهیزات موجود در سیستم‌های تصفیه فاضلاب است که با استفاده از قانون شناوری و فشار هوا، عمل پمپاژ مایعات را انجام می‌دهد. این تجهیز در عین سادگی، قابلیت پمپاژ مایعات رقیق (پساب) و غلیظ (لجن تصفیه خانه فاضلاب) را دارد.

با توجه به شماتیک زیر، روش کار این تجهیز به این شکل است که یک لوله هوا با سایز مناسب وارد لوله ایرلیفت غوطه‌ور در سیال می‌شود و با تزریق دبی مناسبی از هوا (با فشار مناسب) به ایرلیفت، مخلوطی از آب و هوا درون لوله ایرلیفت ایجاد می‌شود که از سیال اطراف خود سبک‌تر است. در اثر فشار ایجاد شده از طرف سیال اطراف ایرلیفت، مایع موجود درون لوله ایرلیفت به بالا پمپ می‌شود.

مزایا و معایب ایرلیفت



مزایای ایرلیفت :

- بدون استهلاک
- اپراتوری و نگهداری ساده
- وزن کم و جابه‌جایی آسان
- عدم نیاز به جریان الکتریسته
- قابلیت ساخت با جنس و ابعاد مورد نیاز
- توانایی حمل ذرات ته نشین شده در کف حوضچه‌ها

معایب ایرلیفت :

- الزام به وجود خط هوای فشرده (بلوئر) در محل نصب
- عدم توانایی پمپاژ در حوضچه‌های با عمق کم
- مکش کمتر از پمپ‌های کف‌کش



پارشال فلوم

پارشال فلوم یک سازه هیدرولیکی ثابت است و برای اندازه‌گیری دبی در کانال‌های روباز مورد استفاده قرار می‌گیرد. این تجهیز به طور گستردۀ برای اندازه‌گیری دبی فاضلاب صنایع، خطوط فاضلاب شهری و ورودی و خروجی تصفیه خانه‌های فاضلاب مورد استفاده قرار می‌گیرد.

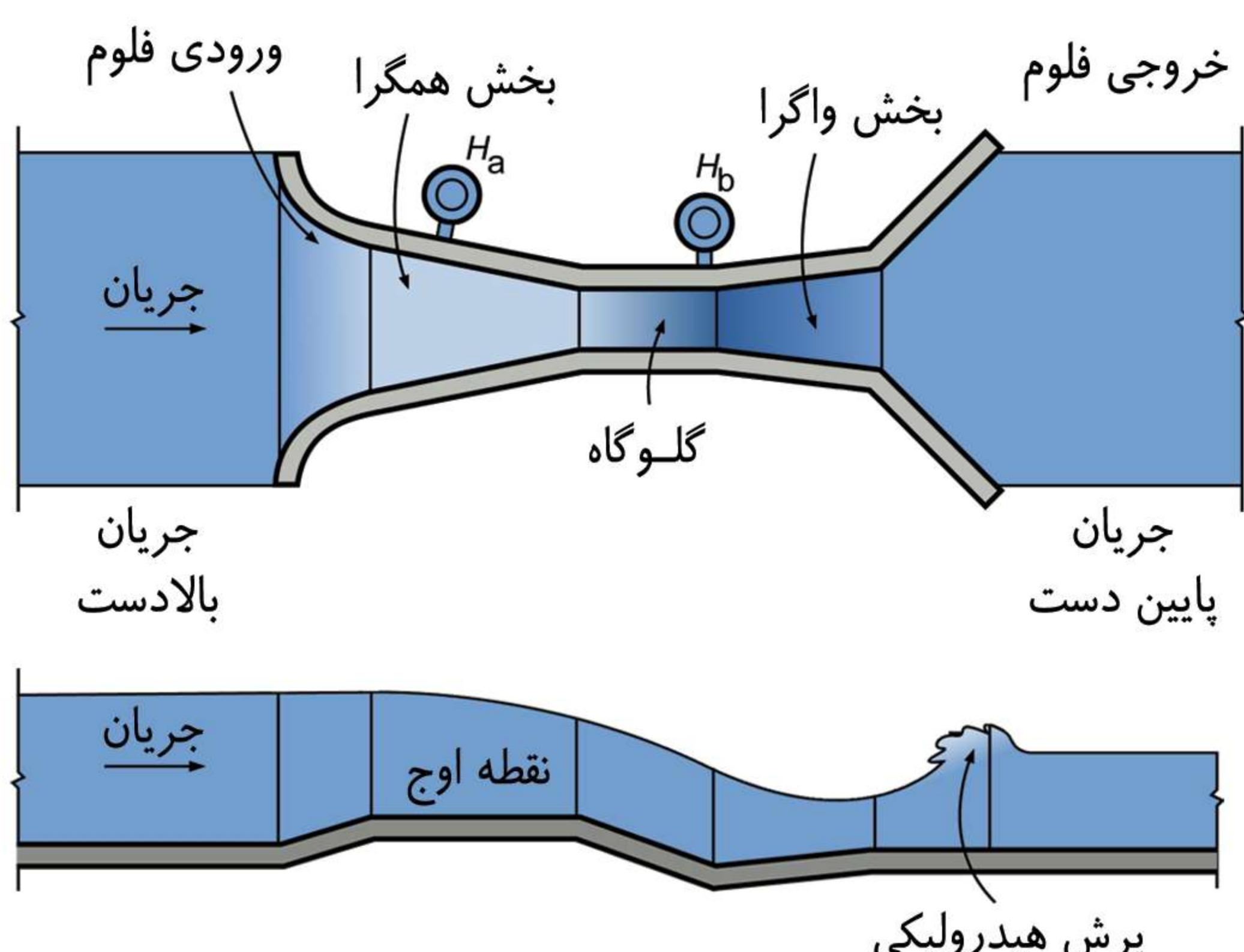
عملکرد پارشال فلوم

نحوه عملکرد پارشال فلوم بدین صورت است که ابتدا در مسیر عبور سیال، دیواره‌ها تنگ شده و سطح پارشال فلوم به سمت پایین، شیب دار می‌گردد. در نتیجه جریان آرام به جریان آشفته تبدیل می‌شود. جریان پس از ورود به پارشال فلوم، روی سطح افقی آن به صورت تدریجی شتاب می‌گیرد و به طور یکنواخت همگرا می‌شود. سپس جریان وارد گلوگاه می‌گردد؛ عرض گلوگاه ثابت است و سطح آن شیب دارد. در منطقه‌ای نزدیک به گلوگاه پارشال فلوم ارتفاع سیال متناسب با دبی عبوری می‌باشد. بیشینه خطای اندازه‌گیری این تجهیز (در صورت دقیق در ساخت و نصب) حدود ۵٪ است.



مزایای پارشال فلوم

- افت فشار نسبتاً کم
- سادگی در ساخت و استفاده
- هزینه پایین اجرا در مقایسه با سایر روش‌های فلومتری
- عدم حساسیت به ذرات و آشغال‌های موجود در جریان سیال
- قابلیت استفاده از ترنسیمیتر سطح و رصد کردن دبی از راه دور
- قابلیت ساخت با متریال مختلف (فایبرگلاس، فولاد ضدزنگ و ...)



معایب پارشال فلوم

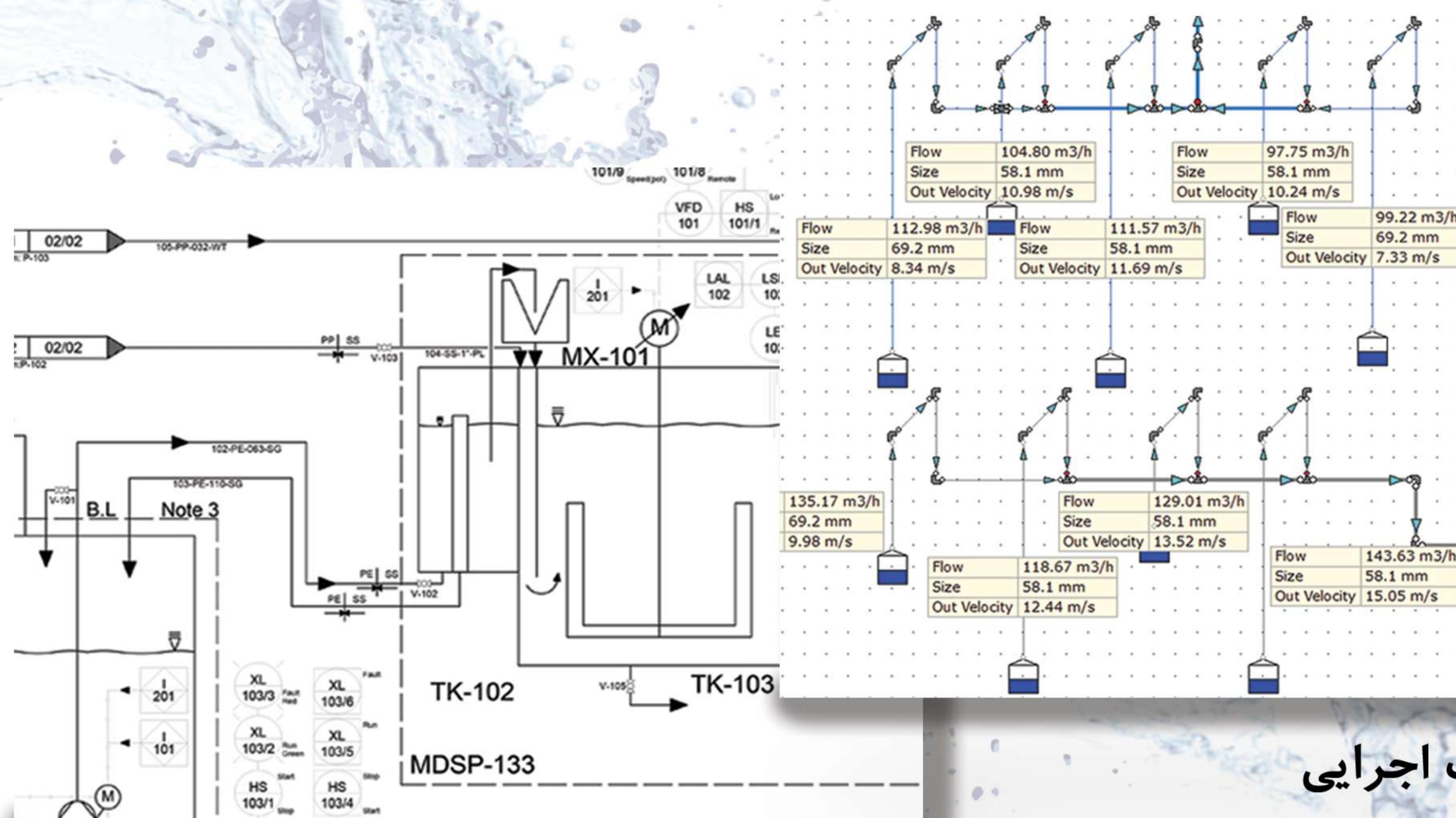
- دقت پایین اندازه‌گیری برای دبی‌های کم
- کاهش دقت اندازه‌گیری در صورت نوسانات زیاد دبی جریان

خدمات

شرکت طرح و توسعه پژوهش محور با بهره گیری از متخصصین دانشگاهی، علاوه بر تولید محصولات مختلف در زمینه سیستم‌های تصفیه آب، فاضلاب و هوا، انواع خدمات به شرح زیر را نیز ارائه می‌نماید:

خدمات فنی - مهندسی

- ۱) طراحی سیستم‌های تصفیه آب و فاضلاب
- ۲) طراحی سیستم‌های حذف بو
- ۳) طراحی شبکه‌های جمع آوری گاز و توزیع هوای راکتورهای بیولوژیک
- ۴) طراحی نقشه‌های مهندسی فرآیندی



خدمات اجرایی

- ۱) جوشکاری برق، آرگون و CO_2
- ۲) ساخت و مونتاژ تجهیزات فولادی و استیل
- ۳) اجرای سیستم‌های هوادهی راکتورهای بیولوژیک
- ۴) لاینینگ (پوشش دهی) تجهیزات مختلف با کامپوزیت فایبر گلاس

خدمات بهره برداری

- ۱) بازررسی و تعمیرات دوره‌ای تجهیزات تصفیه آب، فاضلاب و هوا
- ۲) بهره برداری سیستم‌های تصفیه آب، فاضلاب و هوا
- ۳) راه اندازی سیستم‌های تصفیه آب، فاضلاب و هوا

خلاصه پروژه‌های انجام شده به تفکیک نوع صنعت

توضیحات	محصولات ارائه شده	کارفرما	نوع صنعت
فایبرگلاس - به ظرفیت $2000 \text{ m}^3/\text{hr}$	بیوفیلتر		
حوضچه به طول ۱۲ و عرض ۶ متر	پل رفت و برگشتی لجن و کفاب		
-	MDSP-133		شهرک صنعتی
استیل 304 - سایز ۳ اینچ	ایرلیفت		نجف آباد ۲
-	طراحی شبکه جمع آوری گاز		
حوضچه‌های متعادل‌ساز، بی‌هوایی و منهول برق	دريچه و سقف فایبرگلاس		
فایبرگلاس - به ظرفیت $3000 \text{ m}^3/\text{hr}$	بیوفیلتر		
استیل 304 - پارویی و مایل	میکسرهای سیستم تصفیه شیمیایی		شهرک صنعتی
-	MDSP-133		مورچه خورت
-	طراحی شبکه جمع آوری گاز		
حوضچه بی‌هوایی و منهول‌های محوطه	دريچه و سقف فایبرگلاس		
فایبرگلاس - به ظرفیت $3000 \text{ m}^3/\text{hr}$	بیوفیلتر		شهرک صنعتی جی
-	MDSP-133		
حوضچه بی‌هوایی و منهول‌های محوطه	دريچه و سقف فایبرگلاس		
فایبرگلاس - به ظرفیت $2000 \text{ m}^3/\text{hr}$	بیوفیلتر		شهرک صنعتی رازی
-	MDSP-133		(رنگسازان)
استیل 304 - پارویی و مایل	میکسرهای سیستم تصفیه شیمیایی		
حوضچه ته نشینی به قطر ۱۲ متر	نیم پل دوار لجن و کفاب		
حوضچه به طول ۶ و عرض $1/5$ متر - ۲ دستگاه	اسکیمیر چربی		شهرک صنعتی سگزی
حوضچه‌های بی‌هوایی، ذخیره پساب و بی‌هوایی	دريچه و سقف فایبرگلاس		شهرک نجف آباد ۱
حوضچه بی‌هوایی	دريچه و سقف فایبرگلاس		شهرک صنعتی علویجه
فولادی - به ظرفیت $450 \text{ m}^3/\text{day}$	پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته		شهرک صنعتی بوعلی همدان
-	MDSP-133		
-	MDSP-133		
استیل 304 - به ظرفیت $15 \text{ m}^3/\text{day}$	کلاسیفایر		شهرک صنعتی یزد
فایبرگلاس - به ظرفیت $2500 \text{ m}^3/\text{hr}$	بیوفیلتر		

تصفیه خانه‌های فاضلاب شهرک‌های صنعتی

پایه

اپلیکت

بارشال فلام

پروژه‌های انجام شده خدمات فنی مهندسی

خلاصه پروژه‌های انجام شده به تفکیک نوع صنعت

نوع صنعت	کارفرما	محصولات ارائه شده	توضیحات
جهت‌گذاری صنعتی	شهرک صنعتی سه راهی مبارکه	DAF	فاiber گلاس - به ظرفیت 300 m ³ /day
		پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 300 m ³ /day
		MDSP-133	-
		بیوفیلتر	پلی اتیلن - به ظرفیت 2500 m ³ /hr
		اسکرابر	پلی اتیلن - به ظرفیت 2500 m ³ /hr
		طراحی شبکه جمع آوری گاز	-
قطعه سازی	درخشان قطعه سپاهان	سقف و دریچه‌های فایبر گلاس	حوضچه ته‌نشینی بی‌هوایی
		DAF	فاiber گلاس - به ظرفیت 30 m ³ /day
		پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 30 m ³ /day
صنایع شیمیایی	درین شیمی	MDSP-131	-
		DAF	استیل 304 - به ظرفیت 10 m ³ /day
		طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	-
		DAF	فاiber گلاس - به ظرفیت 10 m ³ /day
پاک شیمی	درین شیمی	SBR	فولادی - به ظرفیت 10 m ³ /day
		دريچه و سقف فایبر گلاس	حوضچه بی‌هوایی، متعادل‌ساز و ايستگاه پمپاژ
		طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	-
		DAF	فاiber گلاس - به ظرفیت 30 m ³ /day
صنایع غذایی گارنیش	صنایع غذایی گارنیش	پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 30 m ³ /day
		DAF	فاiber گلاس - به ظرفیت 50 m ³ /day
		پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 50 m ³ /day
		MDSP-132	-
مهر آرین آدرینا	مهر آرین آدرینا	دريچه و سقف فایبر گلاس	حوضچه بی‌هوایی و ذخیره لجن
		طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	-
		پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 50 m ³ /day
		MDSP-131	-
گلشهر ماکارون	زرین بال بستک	طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	-
		پکیج تصفیه شیمیایی پیوسته	فولادی - به ظرفیت 10 m ³ /day
		سقف قوسی فایبر گلاس	دهانه سقف ۱۰ متر

پایه

ایرانی

بارپاش اسلام

خدمات فنی مهندسی

پروژه‌های انجام شده

خلاصه پروژه‌های انجام شده به تفکیک نوع صنعت

نوع صنعت	کارفرما	محصولات ارائه شده	توضیحات
صنعت نساجی	زرین شاد سپاهان	DAF	استیل 304 - به ظرفیت 1000 m ³ /day
		MDSP-133	-
	دریچه و سقف فایبرگلاس	دربه بی‌هوایی و منهول‌های محوطه	-
	طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	-	حوضچه به طول ۶ و عرض ۳ متر
دستگذاری پارچه و صنایع نساجی	ابریشم فام	اسکیمر چربی	فاکس چربی - به ظرفیت 30 m ³ /day
		DAF	مخازن فایبرگلاس - ظرفیت 30 m ³ /day
	طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	سیستم فیلتراسیون (شنی و کربنی)	-
	طراحی سیستم تصفیه فاضلاب	هترتکس یزد	-

پروژه‌های انجام شده در زمینه محصولات MDSP، پکیج‌های فلزی تصفیه فاضلاب و DAF در کاتالوگ اختصاصی این محصولات به صورت کامل آورده شده است.

زمینه‌های فعالیت شرکت :

- مشاوره و طراحی سیستم‌های تصفیه آب، هوا و فاضلاب
- طراحی و ساخت سیستم‌های تصفیه شیمیایی شامل پکیج‌های پیوسته و ناپیوسته فلزی با ظرفیت‌های مختلف
- طراحی و ساخت تجهیزات چربی‌گیر شامل CPI، DAF و API با ظرفیت‌ها و جنس‌های مختلف برای انواع فاضلاب‌های محتوی چربی
- ساخت دستگاه آبگیری لجن به روش مولتی دیسک اسکروپرس (MDSP) در ظرفیت‌های مختلف
- طراحی و ساخت تجهیزات تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب شامل دریچه‌های سه/چهار طرف آب بند، پل‌های رفت و برگشتی/دوار، اسکیمیر چربی، ایرلیفت، سیستم‌های آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی، انواع آشغال‌گیر دستی/مکانیکی، کلاسیفایر، پارشال فلوم و غیره
- طراحی و ساخت انواع شبکه‌های جمع آوری گاز و سیستم‌های تصفیه هوا شامل اسکرابر، سیکلون، بیوفیلتر، بگ فیلتر و غیره برای تصفیه خانه‌های فاضلاب و سایر صنایع
- طراحی و ساخت انواع قطعات کامپوزیت فایبر‌گلاس (GFRP) شامل سقف‌های تخت/قوسی و دریچه‌های بازدید برای تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب



شرکت طرح و توسعه پژوهش محور

استان اصفهان، شهرستان مبارکه، شهرک صنعتی سه راهی مبارکه، فاز ۳، خیابان ۵، پلاک ۱۴



تلفن: ۰۳۱-۵۲۳۷۳۴۷۴-۵

تلفن: ۰۹۱۳۴۷۸۷۱۰۱

ایمیل: www.ttpm.ir

ایمیل: ttpmco@gmail.com

